

2010-03-19 | 000-002-268 CN-ZH

舍弗勒投资 ( 中国 ) 有限公司, 赫尔佐根奥拉赫/施韦因福特

FAG端面花键轮毂轴承入围著名PACE奖决赛

卓越发明带来诸多优势

FAG端面花键轮毂轴承入围著名PACE奖提名。PACE奖每年一届，由《汽车新闻》杂志、安永 ( Ernst & Young ) 审计和咨询公司、和运输研究中心(TRC)联合颁发，旨在对汽车供应商优秀的产品创新进行奖励。

BMW X1批量生产的新型端面花键轮毂轴承，将轮毂轴承与轴颈轴向连接，而不是径向相连。这带来几个优势：零部件的自重减小了近百分之十，同时极大地加强了负载能力。而且，端面花键减小了安装费用，确保了免游息安装。这种创新轮毂轴承理念对油耗和排放，性能，驱动特点，以及运行寿命和成本方面都产生了积极影响。简而言之，舍弗勒集团凭借端面花键轮毂轴承，提供了更精确，自重更轻，同时更具成本效益的一流的产品。

这种创新的轮毂轴承解决方案已获得“2008汽车配件展览会创新奖”和“2009 NoAE 创新奖”(Network of Automotive Excellence)。去年，舍弗勒集团Luk的“干式”双离合器获得2009 PACE奖。

#### 舍弗勒集团大中华区

自1995年开始在中国投资生产以来，舍弗勒集团大中华区逐步拓展生产与营销网络，现已拥有员工约4000名，在上海设有1个安亭研发中心，在太仓、苏州、宁夏设有5个生产基地，在北京、上海、沈阳、广州、南京、济南、成都、武汉、太原、重庆、西安、天津、大连、杭州、长沙、哈尔滨、香港、台北、台中设有19个销售办事处，为向中国用户提供长期优质而便捷的服务打下了良好的基础。

---

• 新闻图片 "00014CD7.jpg"

• 新闻图片 "00013A9C\_en.jpg"

由于无磨损的精确性，简单的装配方法，紧凑的尺寸和较轻的重量，使FAG端面花键轮毂轴极具吸引力。

Download:

[http://www.schaeffler-aftermarket.cn/content.schaeffler\\_as.cn/zh/press/press-releases/press-details.jsp?id=33769](http://www.schaeffler-aftermarket.cn/content.schaeffler_as.cn/zh/press/press-releases/press-details.jsp?id=33769)

自1995年开始在中国投资生产以来，舍弗勒集团大中华区逐步拓展生产与营销网络，现已拥有员工4500余名，在上海设有1个安亭研发中心，在太仓、苏州、宁夏设有5个生产基地，在北京、上海、沈阳、广州、南京、济南、成都、武汉、太原、重庆、西安、天津、大连、杭州、长沙、哈尔滨、郑州、香港、台北

、台中设有20个销售办事处，为向中国用户提供长期优质而便捷的服务打下了良好的基础。

大约拥有67,500名员工,全球超过180各分支机构,以及超过73亿欧元的销售总额(2010),舍弗勒集团成为世界领先的轴承制造商和汽车配件供应商。集团成员包括总部在Herzogenaurach,拥有INA和FAG两大品牌的Schaeffler Technologies GmbH & Co. KG,和位于Bühl/Baden的LuK集团。工业事业部通过其在生产机械、重工业、动力传输与铁路、和工业消费品行业的大约60个不同工业部门提供轴承解决方案。

联系:

侯丽

公司交流部经理

电话: +86 21 39576425

传真: +86 21 39593230

E-Mail: [li.hou@schaeffler.com](mailto:li.hou@schaeffler.com)